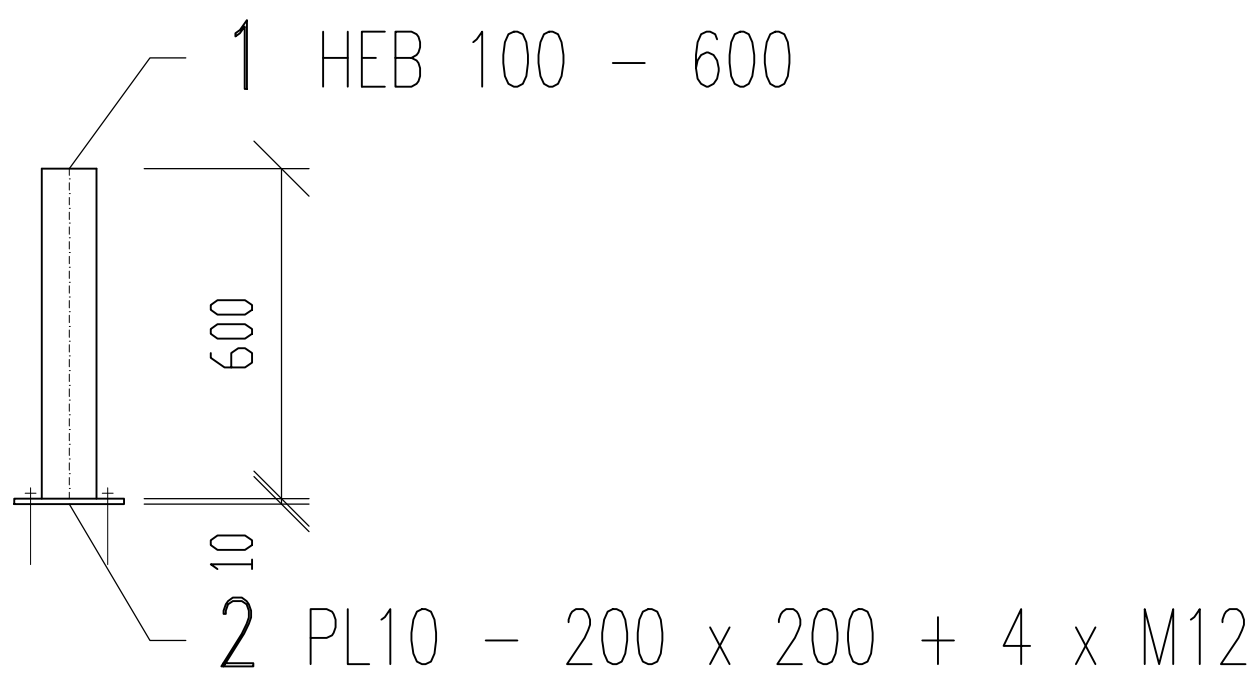


SCHEMA OCELOVÝCH PRVKŮ OCHRANNÉHO ZÁBRADLÍ



VÝPIS OCELOVÝCH PRVKŮ

OZNAČENÍ PRVKU	PROFIL, DÉLKA PRVKU [mm]	MATERIÁL	HMOTN. JEDN. [kg/m, kg/m²]	HMOTNOST PRVKU [kg]	POČET KS (MNOŽSTVÍ) [ks]	HMOTN. CELK. [kg]
1	HEB 100 - 600	S 235	20,40	12,24	10	122,40
2	PL10 - 200 x 200 + 4 x M12	S 235	-	3,14	10	31,40
MATERIÁL NA SVARY A SPOJOVACÍ MATERIÁL - PŘÍBLIŽNĚ 5% Z CELKOVÉ HMOTNOSTI (153,80 kg)						7,69
HMOTNOST CELKEM [kg]						161,49

OCEL S235JRG2
ŠROUBY JAKOST 8.8
OCELOVÁ KONSTRUKCE TŘÍDA PROVEDENÍ EXC2
KATEGORIE NÁVRHOVÉ ŽIVOTNOSTI 4 (80 LET)
NAVRŽENO DLE ČSN EN 1993-1-1
POVRCHOVÁ ÚPRAVA - DLE ČSN EN ISO 12944 1-8 STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY C3, ZINKOVÁNÍ (MIN.120 m)
METODA SVAŘOVÁNÍ ISO 4063-111-D; ISO 4063-13-D
PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY ROZMĚRY ZKONTROLOVAT