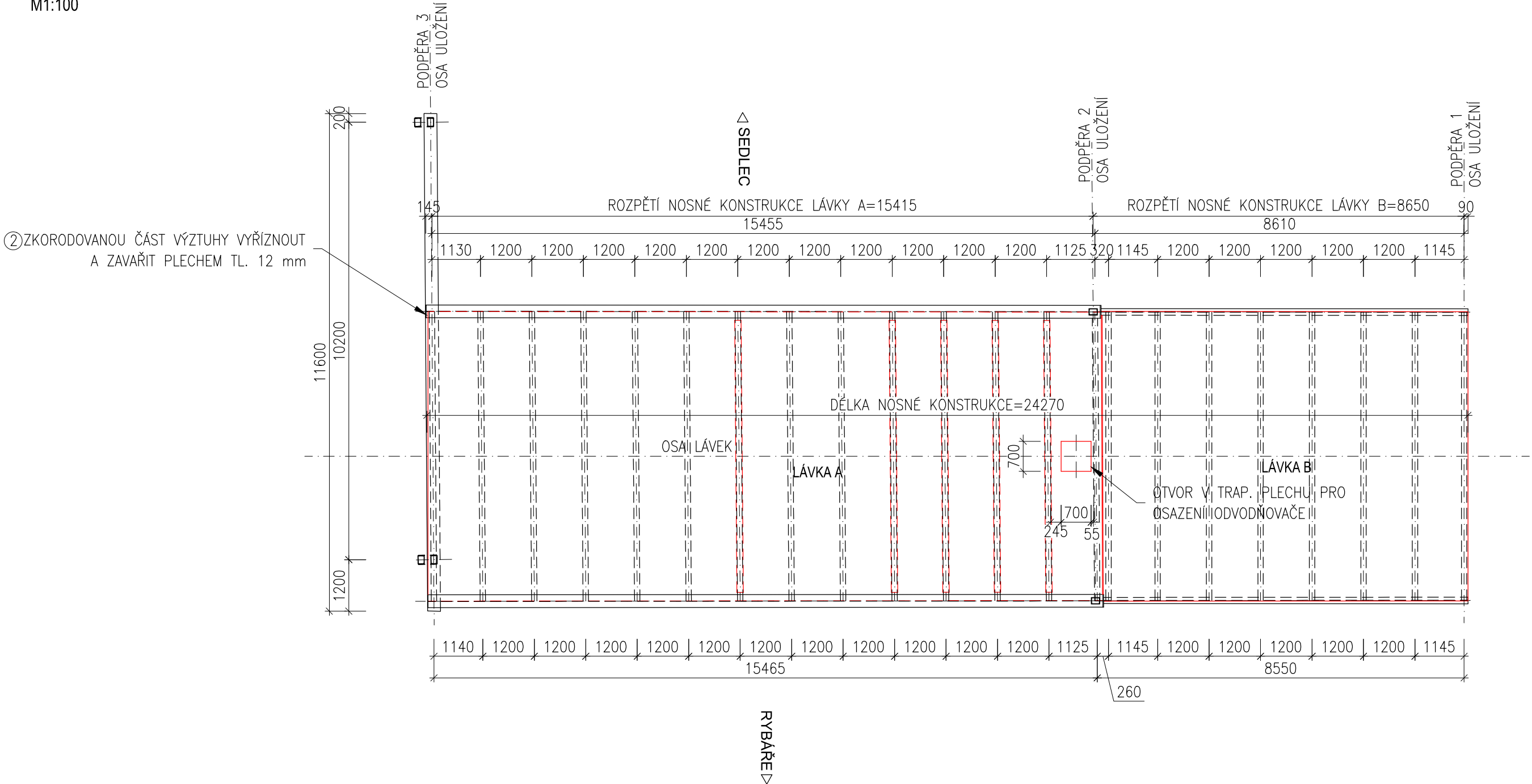
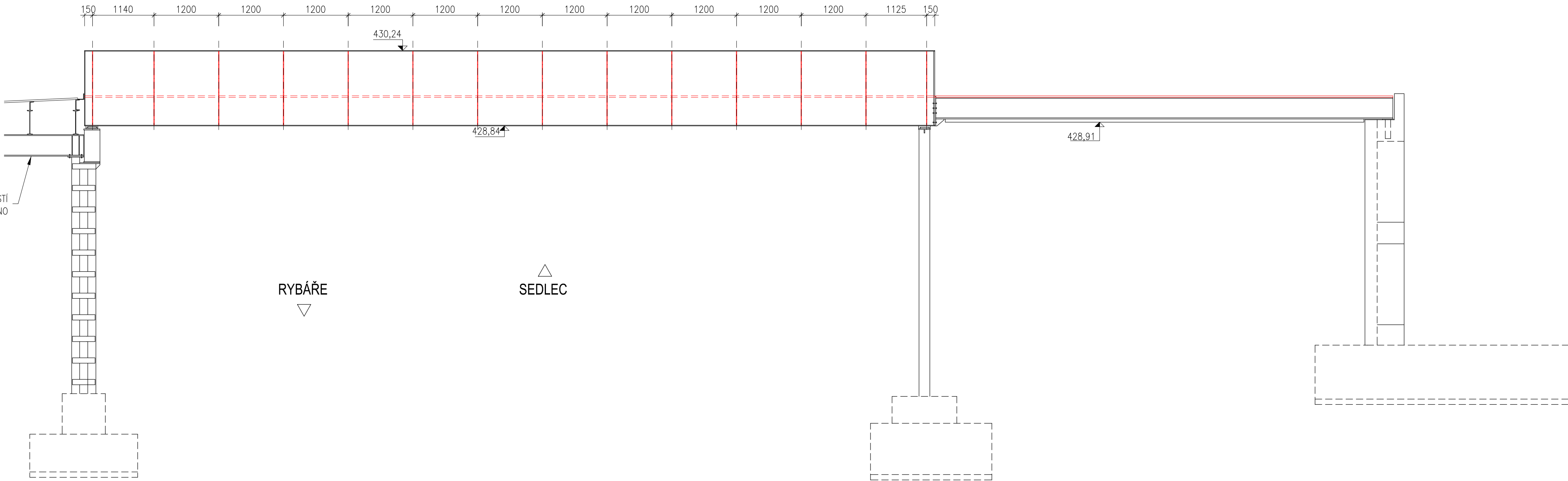


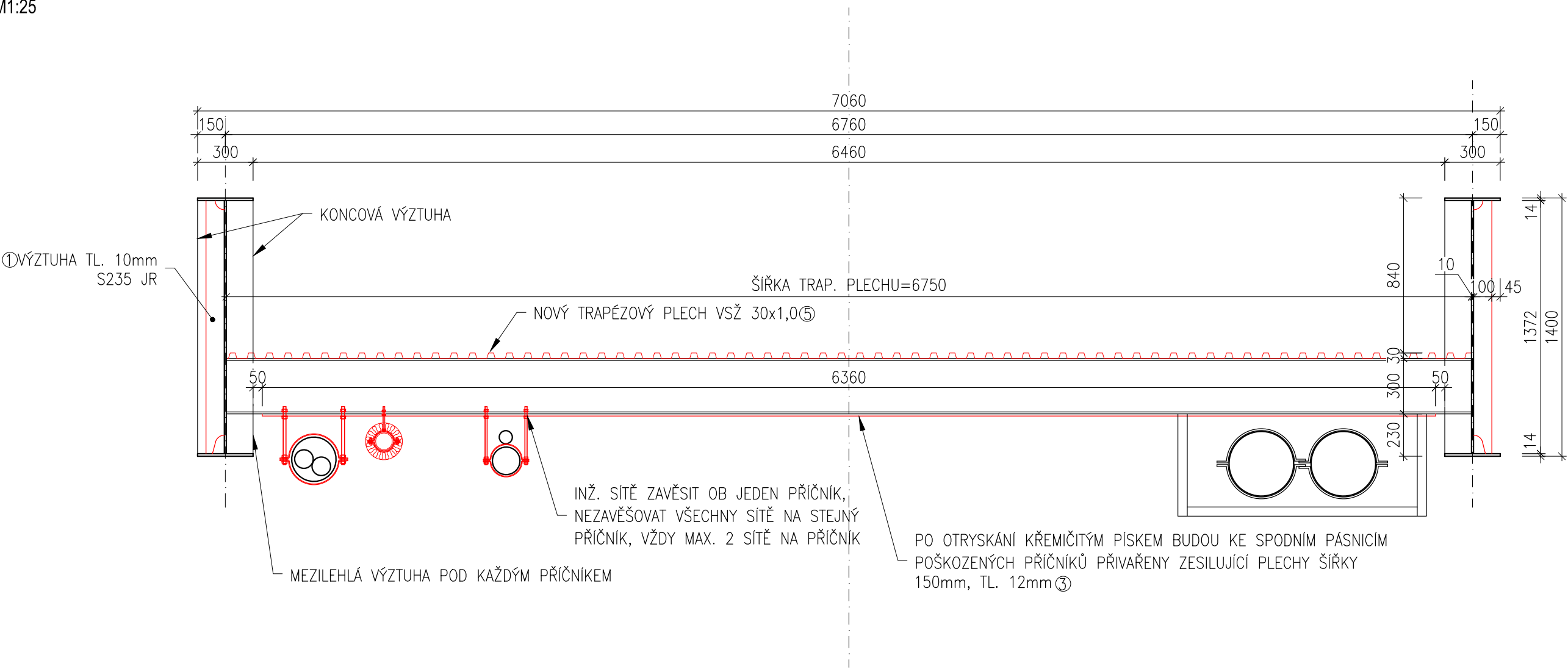
PŮDORYS LÁVEK  
M1:100



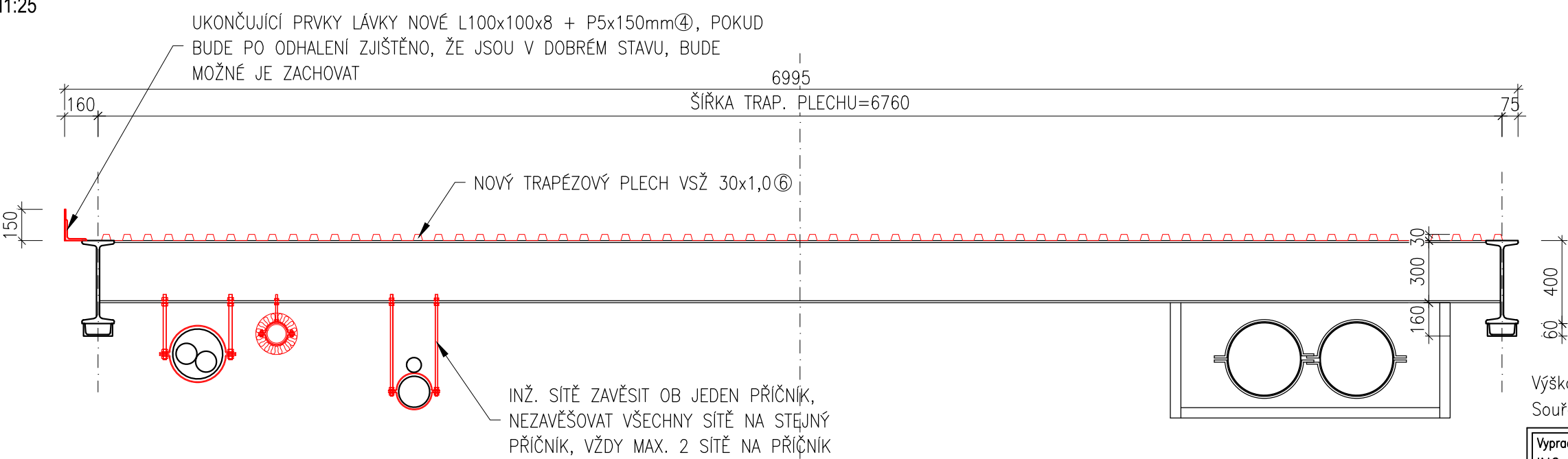
POHLED NA LÁVKY  
M1:50



PŘÍČNÝ ŘEZ LÁVKOU A  
M1:25



PŘÍČNÝ ŘEZ LÁVKOU B  
M1:25



SPECIFIKACE OCELOVÝCH PRVKŮ

ČÍSLO	POPIS	MNOŽSTVÍ	PROFIL	DĚLKA	HMOTNOST 1BM TYCE	HMOTNOST CELKEM	Materiál
		[ks]		[m]	[kg]	[kg]	
1	Mezilehlá výztuha hlavního nosníku	28	P10-100x1372	1,372	7,85	301,57	S235JR dle ČSN EN 10025-2: 2005 dokument kontroly 2.2
2	Koncová výztuha	2	P10-30x1372	1,372	23,55	64,62	
3	Zesílení příčníků	8	P12-150x6360	6,360	14,13	718,93	
4	Ukončující prvky lávky B	1	L100x100x8 + P5x150	8,555	18,10	154,85	
CELKEM						1240,0	

POZNÁMKA: MNOŽSTVÍ PRVKŮ 2 A 3 JE ODHADNUTO PODLE ZJIŠTĚNÍ STÁVAJÍCÍ STAVU , SKUTEČNÉ MNOŽSTVÍ BUDE URČENO PO ODHALENÍ A OTRYSKÁNÍ KONSTRUKCE

SPECIFIKACE TRAPÉZOVÝCH PLECHŮ

ČÍSLO	POPIS	MNOŽSTVÍ	PROFIL	PLOCHA	HMOTNOST M² PLECHU	HMOTNOST CELKEM	Materiál
				[m]	[kg]	[kg]	
5	Trapézový plech na lávce A	1	VSŽ 1,0x30-6750x15800	106,65	11,28	1203,01	S250GD dle ČSN EN 10027-1
6	Trapézový plech na lávce B	1	VSŽ 1,0x30-6760x8550	58,80	11,28	663,24	
CELKEM						1866,3	
Přesahy 10%						186,6	
CELKEM S PŘESAHY A DILATACEMI						2053	

PŘÍPRAVA POVRCHU:

CELÝ POVRCH NOSNÉ KONSTRUKCE A OCELOVÝCH SLOUPŮ BUDE OTRYSKÁN KŘEMIČITÝM PÍSKEM A RUČNĚ DOČISTĚN NA STUPEŇ PŘÍPRAVY POVRCHU P Sa 2 1/2.  
POVRCH OCELOVÝCH PRVKŮ DODATEČNĚ PŘÍVAŘENÝCH K NOSNÉ KONSTRUKCI BUDE PŘED APLIKACÍ PKO OČIŠTĚN NA STUPEŇ PŘÍPRAVY POVRCHU Sa 2 1/2.

PKO:

JE NAVRŽEN SYSTÉM PROTIKOROZNÍ OCHRANY IC+I speciál DLE TKP MD ČR KAP. 19 Z 03/2009, PRO KATEGORII KOROZNÍ AGRESIVITY C4+K1 SPECIÁLNÍ (PODLE ČSN ISO 12944-2), S OČEKÁVANOU ŽIVOTNOSTÍ VV-VELMI VYSOKÁ, 30 LET(PODLE ČSN ISO12944)

EPOXID S VYSOKÝM OBSAHEM ZINKU (MIN. 80% hm.).....MIN. TL. 100 µm  
EPOXID DVOUKOMPONENTNÍ PLNĚNÝ  
LAMELÁRNÍMI NEBO VLÁKNITÝMI PIGMENTY.....TL. 80 µm  
EPOXID DVOUKOMPONENTNÍ PLNĚNÝ  
LAMELÁRNÍMI NEBO VLÁKNITÝMI PIGMENTY.....TL. 100 µm  
ALIFATICKÝ POLYURETAN.....TL. 80 µm  
CELKEM.....TL. 360 µm

TRAPÉZOVÉ PLECHY BUDOU ŽÁROVĚ ZINKOVANÉ PŘÍVEZENÉ NA STAVBU, NA STAVBĚ BUDOU ZE SPODNÍ POHLEDOVÉ PLOCHY OPATŘENY DVOUVRSTVÝM NÁTĚREM NÁSLEDUJÍCÍ SKLADBY:

EPOXID DVOUKOMPONENTNÍ PLNĚNÝ  
LAMELÁRNÍMI NEBO VLÁKNITÝMI PIGMENTY.....TL. 160 µm  
ALIFATICKÝ POLYURETAN.....TL. 60 µm  
CELKEM.....TL. 220 µm

POZNÁMKA:

BARVA VRCHNÍHO NÁTĚRU BUDE UPŘESNĚNA DLE PŘÁNÍ INVESTORA

VÝROBNÍ SKUPINA EXC2  
(DLE ČSN EN 1090-2+A1)

Výškový systém: B.p.v.  
Souřadný systém: S-JTSK

Vypracoval: ING.JAKUB RUDOLSKÝ	Zodp. projektant: ING.JAN PROCHÁZKA	HIP:	Techn. kontrola: ING.JAN PROCHÁZKA	<div>Zhotovitel:</div> <div><b>PONTIKA s.r.o.</b> IČO 26342669 Sportovní 4 360 09 Karlovy Vary tel. 353 228 240 pontika@pontika.cz</div>
podpis:	podpis:	podpis:	podpis:	
Obec: KARLOVY VARY	Kraj: KARLOVARSKÝ			
Objednatel: STATUTÁRNÍ MĚSTO KARLOVY VARY				
<div>Zakázka:</div> <div>STAVEBNÍ ÚPRAVY LÁVKY PŘES SEDLECKOU ULICI V KARLOVÝCH VARECH SO 201 STAVEBNÍ ÚPRAVY LÁVKY</div>				
<div>Název přílohy:</div> <div>ÚPRAVY OCELOVÉ KONSTRUKCE</div>				
<div>Č. zakázky:</div> <div>2014-17</div>				
<div>Datum:</div> <div>06/2014</div>				
<div>Formát:</div> <div>5x44</div>				
<div>Měřítko:</div> <div>1:100;50;25</div>				
<div>Stupeň PD:</div> <div>DSP/PDPS</div>				
<div>Číslo přílohy:</div> <div>C.7</div>				<div>Souprava:</div>